



**REGIONE TOSCANA**  
**Giunta Regionale**

**Direzione Sanità, Welfare e**  
**Coesione Sociale**

Il Direttore  
Dr. Federico Gelli

Prot. AOOGR\_T\_0304977 - 2022\_08\_02

**OGGETTO:** Delibera GR n. 1149/2021 – risorse prenotate a favore dell'Azienda USL Toscana centro da destinare agli organismi rappresentativi delle associazioni di volontariato e al Comitato regionale della CRI.

Al Direttore Generale  
dell'Azienda USL Toscana centro

Con la delibera n. 1149 del 8/11/2021, in oggetto richiamata, la Giunta regionale ha determinato in 99 milioni di euro il budget complessivo per l'attività di trasporto sanitario di emergenza-urgenza per l'anno 2021, precisando che il suddetto budget annuale comprende, in conformità a quanto previsto dall'art. 76 novies della l.r. 40/2005:

- le risorse destinate alle associazioni di volontariato ed ai comitati della CRI, iscritti nell'elenco di cui all'art. 76 quinquies della l.r. 40/2005, per i servizi di trasporto sanitario di emergenza-urgenza effettuati, quantificate in 93.396.226 €;
- le risorse destinate agli organismi rappresentativi delle associazioni di volontariato ed al Comitato regionale della CRI, in caso di delega per lo svolgimento delle attività di supporto tecnico, raccordo, coordinamento e tenuta del sistema di emergenza urgenza, determinate in percentuale non superiore al 6 per cento delle risorse attribuite alle associazioni di volontariato o comitati della CRI deleganti, stimate in 5.603.774 €.

Con tale provvedimento regionale è stato inoltre disposto di avvalersi, in continuità con gli anni pregressi, dell'Azienda USL Toscana Centro per l'erogazione, in via accentrata e con riferimento all'intero territorio regionale, delle risorse - stimate in 5.603.774 € - da destinare agli organismi rappresentativi delle associazioni di volontariato ed al Comitato regionale della CRI, stabilendo altresì di corrispondere due acconti nel corso dell'anno ed il saldo non appena disponibile la spesa definitiva complessiva sostenuta nell'anno 2021 da tutte le Aziende sanitarie.

Alla luce di quanto sopra premesso e richiamato, tenuto conto della spesa definitiva complessiva sostenuta nell'anno 2021 per l'attività di trasporto sanitario di emergenza-urgenza e degli acconti già liquidati da codesta Azienda agli organismi rappresentativi delle associazioni di volontariato ed al Comitato regionale della CRI sulla base di quanto disposto con le note regionali prot. n. AOOGR/320224/Q.080.080.040 del 6/8/2021 e n. AOOGR/36090/Q.080.080.040 del 28/1/2022 per complessivi 4.500.000 €, con la presente si chiede – dopo aver verificato il necessario presupposto inerente alle deleghe rilasciate dalle singole associazioni – di procedere all'erogazione della somma di 1.103.774 € (differenza tra 5.603.774 € e 4.500.000 €), ripartita nella consueta percentuale:

[www.regione.toscana.it](http://www.regione.toscana.it)  
[silvia.montelatici@regione.toscana.it](mailto:silvia.montelatici@regione.toscana.it)  
tel. 055 4383337  
posta certificata: [regionetoscana@postacert.toscana.it](mailto:regionetoscana@postacert.toscana.it)

Via T. Alderotti, 26/n  
50139 Firenze,

- Federazione regionale Misericordie: 52%;
- ANPAS - Comitato regionale toscano ODV: 36%;
- Comitato regionale della CRI: 12%.

Si evidenzia che tali risorse sono già state destinate a codesta Azienda nell'ambito delle risorse assegnate con la delibera GR n. 1430 del 27/12/2021 e con la delibera GR n. 563 del 16/5/2022, rispettivamente riferite alla seconda assegnazione intermedia 2021 e all'assegnazione finale 2021.

Si ricorda che, in conformità al vigente quadro normativo e alle indicazioni fornite con nota regionale n. AOOGR/397751/Q.080.080.040 del 17/8/2018, tali risorse devono essere opportunamente rendicontate a codesta Azienda da parte dei suddetti organismi, che sono tenuti a fornire informazioni dettagliate sulle attività espletate nell'anno di riferimento, sui risultati raggiunti e sull'impiego delle risorse economiche corrisposte a tale finalità.

Si invia, in allegato, il quadro definitivo, acquisito dalle Aziende sanitarie, concernente i dati conclusivi, suddivisi per ciascuna associazione di volontariato e comitato CRI operante nel territorio regionale, relativi all'attività di trasporto sanitario di emergenza-urgenza effettuata nell'anno 2021.

Ringraziando per la collaborazione, porgo i miei migliori saluti.

Il Direttore  
Dr. Federico Gelli