

REGIONE TOSCANA
AZIENDA UNITA' SANITARIA LOCALE TOSCANA CENTRO
 Sede Legale Piazza Santa Maria Nuova n. 1 – 50122 Firenze

DELIBERA DEL DIRETTORE GENERALE

Numero della delibera	847
Data della delibera	16-07-2020
Oggetto	Organizzazione
Contenuto	Istituzione del Comitato per l'Etica Clinica dell'Azienda USL Toscana Centro, ai sensi della DGRT n.383/2020, e individuazione dei relativi componenti

Dipartimento	STAFF DIREZIONE GENERALE
Direttore Dipartimento	MARI VALERIO
Struttura	STAFF DIREZIONE GENERALE
Direttore della Struttura	MARI VALERIO
Responsabile del procedimento	MARI VALERIO

Spesa prevista	Conto Economico	Codice Conto	Anno Bilancio
3.000	Commissioni Varie	3B.07.03.06	2020

Estremi relativi ai principali documenti contenuti nel fascicolo		
Allegato	N° pag.	Oggetto
A	1	Composizione ComEC AUTC

IL DIRETTORE GENERALE
(in forza del D.P.G.R. Toscana n. 33 del 28 febbraio 2019)

Vista la Legge Regionale n. 84/2015 recante “*Riordino dell’assetto istituzionale e organizzativo del Sistema Sanitario Regionale. Modifiche alla Legge Regionale 40/2005*”;

Vista la delibera n. 1720 del 24.11.2016 di approvazione dello Statuto aziendale e le conseguenti delibere di conferimento degli incarichi dirigenziali delle strutture aziendali;

Richiamata la DGRT n.383 del 23.03.2020 “L.R. 40/2005, art. 99 - Approvazione elementi essenziali per l’organizzazione dei Comitati per l’etica clinica - Revoca DGR 552/2005 e DGR 949/2009” con la quale è stato adottato il documento “Elementi essenziali per l’organizzazione dei comitati per l’etica clinica”, per la costituzione, la composizione ed il funzionamento dei comitati per l’etica clinica;

Tenuto conto che:

- la stessa DGRT n.383/2020 ha previsto l’istituzione della Rete dei comitati etici (ComEC) della Toscana e il suo Tavolo di lavoro permanente composto da tutti i Coordinatori dei ComEC o loro delegati, dal Presidente dell’Ufficio di Presidenza del Comitato etico regionale per la sperimentazione clinica, istituito ai sensi dell’art. 99 bis della L.R. n. 40/2005, o suo delegato, nonché dai componenti dell’Ufficio di presidenza della Commissione regionale di bioetica;
- la Rete dei comitati etici della Toscana costituisce il luogo di coordinamento delle attività e dei programmi svolti sul territorio regionale nell’ambito della bioetica e permette modalità di riflessione congiunta e di consulenza reciproca su tematiche di particolare criticità e urgenza etica;

Considerato che:

- i comitati per l’etica clinica, sono organismi indipendenti e multidisciplinari di livello aziendale garanti dei diritti, della dignità e della centralità dei soggetti utenti delle strutture sanitarie e strumenti di diffusione della cultura bioetica;
- i ComEC, istituiti ai sensi dell’art. 99 della l.r. n. 40/2005, sono costituiti con delibera del Direttore generale all’interno di ciascuna azienda sanitaria del servizio sanitario regionale;
- il mandato dei ComEC ha una valenza triennale a partire dalla data del loro insediamento;

Dato atto che la medesima DGRT n.383/2020 precisa le caratteristiche della composizione del ComEC aziendale come segue, oltre alle modalità del suo funzionamento:

- il numero dei componenti è funzionale a garantire la multidisciplinarietà e la pluralità dei punti di vista operanti all’interno del ComEC: tale numero potrà essere variabile a seconda delle dimensioni dell’Azienda e comunque si ritiene non debba essere superiore a 20 componenti, di cui almeno un terzo esterni alle strutture sanitarie per le quali opera il ComEC;
- la composizione dei ComEC garantisce le qualifiche e l’esperienza necessarie a valutare le problematiche bioetiche e, a tal fine, deve comprendere almeno:
 - tre clinici in rappresentanza del personale medico dell’azienda per il quale il ComEC opera, in modo da garantire la rappresentatività delle discipline mediche maggiormente coinvolte nelle problematiche bioetiche;
 - un esperto in materie infermieristiche in rappresentanza del personale non medico dell’azienda per il quale il ComEC opera;
 - un rappresentante del personale dei servizi di diagnostica;
 - un rappresentante dei cittadini designato dal Comitato di partecipazione aziendale e di zona distretto di cui all’art. 16 bis della l.r. n. 40/2005;
 - un esperto di bioetica;
 - un esperto in diritto;
 - un esperto in filosofia;
 - un esperto in scienze sociali;
 - un assistente sociale;

- un esperto in organizzazione sanitaria;
- un epidemiologo;
- un medico legale;
- un medico di medicina generale e un pediatra di libera scelta;
- uno psicologo

Precisato che le attività del ComEC prioritariamente svolte a supporto delle funzioni aziendali sono finalizzate a:

- fornire raccomandazioni, indirizzi e consulenza all'ente, agli operatori e ai cittadini, relativamente a questioni etiche connesse con le attività assistenziali e scientifiche, anche mediante l'analisi etica di casi clinici particolarmente critici, anche ai sensi di quanto disposto dalla sentenza n. 242/2019 della Corte Costituzionale in materia di suicidio medicalmente assistito (revisione e consulenza su questioni e casi etici critici);
- esaminare gli aspetti etici attinenti alla programmazione, all'erogazione delle prestazioni sanitarie e alle scelte di allocazione delle risorse e di organizzazione dei servizi (consulenza su politiche sanitarie);
- sviluppare e supportare gli interventi di sensibilizzazione/formazione bioetica del personale dell'azienda e dei cittadini (informazione/formazione);
- promuovere il dibattito pubblico anche mediante l'organizzazione di seminari di studio, riflessione e dibattito permanente, costituendo un luogo di analisi dei modelli etici e dei percorsi possibili per la soluzione dei conflitti etici, nonché di confronto multidisciplinare e pluralista sulle tematiche bioetiche (spazio etico);
- garantire l'aggiornamento in materia di bioetica, di deontologia professionale e di biodiritto;
- promuovere tra operatori e cittadini la consapevolezza delle implicazioni etiche delle modalità di gestione e protezione dati personali e sensibili, in accordo alla normativa comunitaria e italiana;
- fornire consulenza alle direzioni aziendali, e, su richiesta delle stesse, fornire pareri relativamente ai principali atti di programmazione, formazione e comunicazione;

Ritenuto, per tutto quanto premesso, di istituire il Comitato per l'Etica Clinica dell'Azienda USL Toscana Centro e nominare i relativi componenti come indicato nell'allegato "A", parte integrante e sostanziale del presente atto;

Ritenuto opportuno pubblicare l'elenco dei componenti del ComEC dell'Azienda USL Toscana Centro sul sito web aziendale www.uslcentro.toscana.it e di assegnare alla SOS Etica e Cura il compito di aggiornare in tempo reale, in caso di variazioni, tale documento oltre le funzioni di segreteria del ComEC stesso;

Stabilito infine di prevedere una cifra annuale di € 3.000, a titolo di rimborsi spese per i componenti del ComEC, da imputarsi al conto economico 3B.07.03.06 "Commissioni varie" del Bilancio di previsione 2020;

Preso atto che il Direttore della SOC Organizzazione e Progetti Tecnologici nel proporre il presente atto attesta la regolarità tecnica ed amministrativa e la legittimità e congruenza dell'atto con le finalità istituzionali di questo Ente, stante anche l'istruttoria effettuata a cura del Responsabile del Procedimento, Ilaria Perigli, in servizio presso la medesima SOC Organizzazione e Progetti Tecnologici;

Vista la sottoscrizione dell'atto da parte del Direttore dello Staff della Direzione Generale;

Su proposta del Direttore dello Staff della Direzione Sanitaria;

Acquisito il parere favorevole del Direttore Amministrativo, del Direttore Sanitario e del Direttore dei Servizi Sociali;

DELIBERA

- 1) di istituire il Comitato per l'Etica Clinica dell'Azienda USL Toscana Centro e nominare i relativi componenti come indicato nell'allegato "A", parte integrante e sostanziale del presente atto;
- 2) di pubblicare l'elenco dei componenti del ComEC dell'Azienda USL Toscana Centro sul sito web aziendale www.uslcentro.toscana.it e di assegnare alla SOS Etica e Cura il compito di aggiornare in tempo reale, in caso di variazioni, tale documento oltre che le funzioni di segreteria del ComEC stesso;
- 3) di prevedere una cifra annuale di € 3.000, a titolo di rimborsi spese per i componenti del ComEC, da imputarsi al conto economico 3B.07.03.06 "Commissioni varie" del Bilancio di previsione 2020;
- 4) di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 42, comma 4, della L.R. n. 40 del 24/02/05, considerata l'urgenza di dare avvio all'attività del ComEC aziendale;
- 5) di trasmettere la presente determinazione al Collegio Sindacale a norma di quanto previsto dall'art. 42 comma 2 della L.R.T. 40/2005 e ss.mm.ii.

IL DIRETTORE GENERALE
(Dr. Paolo Morello Marchese)

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO
(Dr. Lorenzo Pescini)

IL DIRETTORE SANITARIO
(Dr. Emanuele Gori)

IL DIRETTORE DEI SERVIZI SOCIALI
(Dr.ssa Rossella Boldrini)

COMPOSIZIONE COMEC AUSL TC

Allegato "A"

	Componente	Profilo dgrrt 383/2020-all A	Afferenza
1.	Dr Consales Guglielmo	Clinico, Anestesia e rianimazione	AUSL Toscana Centro Dir. Area Anestesia e Rianimazione, Dir. SOC Anestesia e rianimazione S. Stefano
2.	Dr Guidi Leonello	Clinico, neurologo	AUSL Toscana Centro Dir Area Governo Clinico, Dir. SOC Neurologia S. Giuseppe
3.	Dr Pozzessere Daniele	Clinico, oncologo	AUSL Toscana Centro SOC Oncologia med. S. Stefano
4.	D.ssa Calamassi Diletta	Esperto materie infermieristiche	AUSL Toscana Centro SOS Formazione Universitaria e a valenza extra aziendale
5.	D.ssa Gentilini Grazia	Rappresentante del personale dei servizi di diagnostica	AUSL Toscana Centro Servizio Immunoematologia - San Giovanni Di Dio -
6.	Sig.ra Contini Carla Valeria	Rappresentante dei cittadini	Comitato di partecipazione aziendale e di zona distretto (art. 16 bis l.r. n. 40/2005)
7.	Prof. Galletti Matteo	Esperto di bioetica	Università degli Studi di Firenze, Dipartimento di Lettere e Filosofia
8.	Dr Bellonzi Emanuele	Esperto in diritto	Esperto in diritto pubblico
9.	D.ssa Valdambrini Elisa	Esperto in filosofia	Esperta in filosofia, Direttrice RSA Pio Istituto "S. Caterina de' Ricci" – Prato
10.	D.ssa Mariella Orsi	Esperto in scienze sociali	Sociologa, Componente Commissione Regionale di Bioetica
11.	D.ssa D'Ermiliis Loredana	Assistente sociale	ASUL Toscana Centro Dipartimento Servizi Sociali SOS Qualità Professionale
12.	Dr Morino Piero	Esperto in organizzazione sanitaria	AUSL Toscana Centro Rete Sanitaria Territoriale, Coordinamento aziendale Cure Palliative Componente Commissione Regionale di Bioetica
13.	D.ssa Levi Miriam	Epidemiologo	AUSL Toscana Centro Dipartimento della Prevenzione UOC Epidemiologia
14.	Dr Genzano Donato	Medico legale	AUSL Toscana Centro SOC Medicina Legale del welfare,
15.	Dr Bussotti Alessandro	Medico di medicina generale	Medico di medicina generale
16.	Prof.ssa Fioretti Chiara	Psicologo	Università degli Studi di Firenze, Dipartimento di Scienze della Formazione e Psicologia
17.	D.ssa Fadanelli Mara	Infermiere, Esperto in formazione in bioetica	AUSL Toscana Centro SOC Formazione
18.	Dr Perruccio Piero Luigi	Delegato Direzione Sanitaria	AUSL Toscana Centro Dir SOS Etica e cura
19.	Dr Miccinesi Guido	Epidemiologo (DGRT 383/2020, punto 3)	Delegato ISPRO

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Atto n. 847 del 16-07-2020

In pubblicazione all'Albo dell'Azienda Usi dal 17-07-2020 al 01-08-2020

**Esecutiva ai sensi della Legge Regionale Toscana n.40 del 24 febbraio 2005
in data 16-07-2020**