

REGIONE TOSCANA
AZIENDA UNITA' SANITARIA LOCALE TOSCANA CENTRO
 Sede Legale Piazza Santa Maria Nuova n. 1 – 50122 Firenze

DELIBERA DEL DIRETTORE GENERALE

Numero della delibera	
Data della delibera	
Oggetto	Comando passivo
Contenuto	Proroga comando Zamarian Giuseppina, Infermiere (Area professionisti della salute e funzionari), dipendente dell' ASL Napoli 2 Nord, presso l'Azienda USL Toscana Centro, ai sensi dell'art.17 della Legge 266/1999.

Dipartimento	DIPARTIMENTO RISORSE UMANE
Direttore Dipartimento	TOGNINI ARIANNA
Struttura	SOC POLITICHE DEL RECLUTAMENTO E RAPPORTI CON ESTAR
Direttore della Struttura	OCCHIOLINI GINEVRA
Responsabile del procedimento	OCCHIOLINI GINEVRA

Spesa prevista	Conto Economico	Codice Conto	Anno Bilancio
9.014,38	Personale comandato sanitario da ASL XRT	3B02151607	2023
7.845,41	Personale comandato sanitario da ASL XRT	3B02151607	2024

Allegati Atto		
Allegato	N.Pagine allegato	Oggetto Allegato
Estremi relativi ai principali documenti contenuti nel fascicolo		
Allegato	N° pag.	Oggetto

IL DIRETTORE GENERALE
(in forza del D.P.G.R. Toscana n. 29 del 28 febbraio 2022)

Vista la Legge Regionale n. 84/2015 recante “*Riordino dell’assetto istituzionale e organizzativo del Sistema Sanitario Regionale. Modifiche alla Legge Regionale 40/2005*”;

Vista la delibera n. 1720 del 24.11.2016 di approvazione dello Statuto aziendale e le conseguenti delibere di conferimento degli incarichi dirigenziali delle strutture aziendali;

Viste:

- la Legge Finanziaria anno 2008 (Legge 24.12.2007 n. 244) pubblicata nella Gazzetta Ufficiale del 28.12.07 n. 300;
- la Legge di Bilancio anno 2023 (legge 29.12.2022 n. 197) pubblicata nella Gazzetta Ufficiale del 29.12.2022 n. 303;
- L. R. n. 42 del 01.08.2006 “Misure di razionalizzazione della spesa delle aziende ed enti del servizio sanitario regionale” e s. s. mm.ii.;
- la delibera della Giunta Regionale Toscana n. 142 del 25.02.2008 avente per oggetto “Legge Regionale 1 agosto 2006, n. 42 (Misure di razionalizzazione della spesa delle Aziende ed Enti del Servizio Sanitario Regionale). Indirizzi alle Aziende ed Enti del Servizio Sanitario Regionale per l’anno 2008”.

Visto:

- l’art.17 della Legge n.266 del 28/07/1999 che prevede che il coniuge convivente del personale in servizio permanente delle Forze Armate trasferito d’autorità da una ad altra sede di servizio, che sia impiegato in una delle amministrazioni di cui all’art.1, comma 2 D.Lgs. 03/02/1993 n.29, ha diritto, all’atto del trasferimento ad essere impiegato presso l’amministrazione di appartenenza o, per comando o distacco, presso altre amministrazioni nelle sede di servizio del coniuge o, in mancanza, nella sede più vicina;

Visto:

- l’art. 20 del CCNL 20/09/2001, del personale del comparto Sanità;

Ricordato:

- che con deliberazione n. 538 del 13.05.2022, questa Azienda aveva dato l’assenso al comando in entrata della Sig.ra Zamarian Giuseppina, dipendente a tempo indeterminato, a tempo parziale di 24 ore settimanali, presso l’Azienda Ospedaliera “Santa Maria delle Grazie” della ASL Napoli 2 Nord, in qualità di Infermiere (Area Professionisti della Salute e funzionari), per il periodo di un anno a decorrere dal 20.06.2022 e fino al perdurare dei presupposti di legge, ai sensi dell’art. 42 bis D. Lgs. 151/2001;

Richiamata:

- la nota prot. n. 01/2023 - acquisita al Protocollo Generale al n.25986 del 17/04/2023 -, con la quale la sig.ra Zamarian Giuseppina ha chiesto la proroga del comando presso la nostra Azienda USL Toscana Centro ai sensi dell’art.17 della Legge n.266 del 28/07/1999;

Preso atto:

- che la Dr.ssa Zamarian è a tuttora in possesso dei requisiti necessari per l’applicazione della suddetta norma, come da documentazione dalla stessa trasmessa, agli atti;

Vista:

- la nota, agli atti, del 02/05/2023 con la quale si è informato il Direttore Area Programmazione e Controllo Risorse del Dipartimento Infermieristico Ostetrico del perdurare dei presupposti che legittimano la proroga del suddetto comando per un ulteriore anno e comunque fino al mantenimento dei requisiti ai sensi dell'art. 42 bis D. Lgs. 151/2001;

Richiamata la nota, agli atti, con la quale di Direttore Area Programmazione e Controllo Risorse del Dipartimento Infermieristico Ostetrico, dr. Paolo Pratesi, esprime parere favorevole alla proroga del suddetto comando per un ulteriore anno;

Dato atto:

- che questa Amministrazione ha comunicato, con nota Prot. n. 29911 del 04/05/2023, agli atti, il parere favorevole alla proroga del comando in questione all'ASL Napoli 2 Nord nonché alla dipendente interessata, per un ulteriore anno dal 20/06/2023 e fino al perdurare dei presupposti di legge, ai sensi dell'art.17 della L.266/99;

Ritenuto di prorogare, pertanto, per quanto sopra esposto, il comando parziale, con orario di lavoro articolato dalle 7.00 alle 11.00 dal lunedì al sabato per un totale di 24 ore settimanali, per un anno dal 20/06/2023 e fino al perdurare dei presupposti di legge ai sensi dell'art.17 della L.266/99 presso l'Azienda USL Toscana Centro, con assegnazione alla SOS Firenze Nord Ovest, ambito Firenze, della sig.ra Zamarian Giuseppina, Infermiere (Area professionisti della salute e funzionari), dipendente a tempo indeterminato dell' ASL Napoli 2 Nord;

Dato atto altresì che il costo complessivamente derivante dall'adozione del presente atto, pari a Euro 16.859,79, oneri esclusi, è attribuito al conto di contabilità generale 3B02151607 "Personale comandato sanitario da ASL XRT", di cui Euro 9.014,38 da prevedere nel bilancio 2023 ed Euro 7.845,41 da prevedere nel Bilancio 2024 e che lo stesso rispetta le indicazioni fornite dalla Regione Toscana in materia di limite di spesa del personale e che pertanto questa Azienda si impegna a contribuire, a livello regionale, al rispetto del limite di spesa del costo del personale anno 2004 -1,4%;

Dato atto che il costo derivante dal presente provvedimento farà carico all'Azienda USL Toscana Centro che provvederà direttamente alla corresponsione delle competenze stipendiali alla dr.ssa Zamarian Giuseppina;

Considerato che è necessario provvedere con urgenza al perfezionamento della pratica in argomento;

Preso atto che il Direttore della SOC Politiche del reclutamento e rapporti con ESTAR, Dr.ssa Ginevra Occhiolini, nel proporre il presente atto attesta la regolarità tecnica ed amministrativa e la legittimità e congruenza dell'atto con le finalità istituzionali di questo Ente, stante anche l'istruttoria effettuata dalla medesima in qualità di Responsabile del Procedimento;

Vista la sottoscrizione dell'atto da parte del Direttore del Dipartimento Risorse Umane;

Su proposta del Direttore della SOC Politiche del reclutamento e rapporti con ESTAR;

Acquisito il parere favorevole del Direttore Amministrativo, del Direttore Sanitario e del Direttore dei Servizi Sociali;

DELIBERA

per i motivi espressi in narrativa:

- 1) di autorizzare la proroga del comando parziale, con orario di lavoro articolato dalle 7.00 alle 11.00 dal lunedì al sabato per un totale di 24 ore settimanali, presso l'Azienda USL Toscana Centro, con assegnazione alla SOS Firenze Nord Ovest, della dr.ssa Zamarian Giuseppina, Infermiere (Area professionisti della salute e funzionari), dipendente a tempo indeterminato dell'ASL Napoli 2 Nord, per il periodo di un anno a decorrere dal 20/06/2023 e fino al perdurare dei presupposti di legge ai sensi dell'art.17 della L.266/99;
- 2) di attribuire il costo complessivamente derivante dall'adozione del presente atto, pari a Euro 16.859,79, oneri esclusi, al conto di contabilità generale 3B02151607 "Personale comandato sanitario da ASL XRT", di cui Euro 9.014,38 da prevedere nel bilancio 2023 ed Euro 7.845,41 da prevedere nel Bilancio 2024, dando atto che lo stesso rispetta le indicazioni fornite dalla Regione Toscana in materia di limite di spesa del personale e che pertanto questa Azienda si impegna a contribuire, a livello regionale, al rispetto del limite di spesa del costo del personale anno 2004 -1,4%;
- 3) di stabilire che l'Azienda USL Toscana Centro provvederà direttamente alla corresponsione delle competenze stipendiali alla dr.ssa Zamarian Giuseppina;
- 4) di trasmettere, a cura del Responsabile del procedimento, la presente delibera all'ASL Napoli 2 Nord per gli adempimenti di competenza;
- 5) di trasmettere la presente deliberazione al Collegio Sindacale a norma di quanto previsto dall' Art. 42 comma 2, della L.R.T. 40/2005 e ss.mm.ii.;
- 6) di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile in quanto è necessario provvedere con urgenza alla sua attuazione ai sensi dell'art.42 comma 4 della L.R.T. n.40/2005 ss.mm.ii.;
- 7) di pubblicare sull'albo on-line ai sensi dell'art.42 comma, della Legge Regionale 40/2005 e ss.mm.ii.

IL DIRETTORE GENERALE
(Dr. Paolo Morello Marchese)

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO
(Dr. Lorenzo Pescini)

IL DIRETTORE SANITARIO
(Dr. Emanuele Gori)

IL DIRETTORE DEI SERVIZI SOCIALI
(Dr.ssa Rossella Boldrini)