

Allegato A

Al Direttore SC Valorizzazione del Personale e Relazioni Sindacali
Dipartimento Risorse Umane

DIPARTIMENTO PROPONENTE IL PROGETTO: DIPARTIMENTO RETE SANITARIA TERRITORIALE

PARTE 1) PRESENTAZIONE ATTIVITÀ' - OBIETTIVI- DURATA TEMPORALE

Considerato che la dotazione organica ottimale per garantire tutte le attività sanitarie territoriali degli 8 Coordinamenti Sanitari zonali afferenti al Dipartimento Rete Sanitaria Territoriale nell'ambito dello sviluppo dei presidi sanitari territoriali e delle attività sanitarie territoriali previste come livello di LEA territoriale, è rappresentata da n. 64 Medici (con valutazione 1 medico ogni 25.000 abitanti), e preso atto che allo stato attuale si rileva carenza di personale medico quantificabile in n.24 medici

Visto in particolare che nel solo ultimo triennio 2022/2024 l'organico afferente al Dipartimento Rete Sanitaria Territoriale è si ridurrà complessivamente di circa **643** ore settimanali (**17 FTE – full time equivalent**), nelle more della attuazione delle misure atte a rafforzare la presenza di medici attraverso assunzioni e convenzionamenti;

Io sottoscritto Dr Daniele Mannelli, Direttore del Dipartimento Rete Sanitaria Territoriale Asl Toscana Centro:

presento il progetto di attività aggiuntiva per il mantenimento e miglioramento della operatività nell'ambito di tutte le attività afferenti a 7 Coordinamenti Sanitari Servizi Territoriali, nei quali il personale medico presente è inferiore al livello ottimale, relativi alla organizzazione operativa dei Presidi Territoriali e alla programmazione e pianificazione delle attività.

L'attività aggiuntiva prevista dal progetto è la seguente:

azioni ed interventi inerenti la programmazione per garantire il mantenimento e il miglioramento di tutte le attività afferenti ai Coordinamenti Sanitari Territoriali relative alla gestione ed organizzazione dell'assetto territoriale prevista dal DM 77/2022 e dalla DRGT 1508/2022 nel rispetto e applicazione delle procedure dei requisiti organizzativi previsti dai Regolamenti (Regolamento 16 Novembre 2016, n. 79/R, e ss.mm.ii) e dalla normativa vigente; presa in carico dei bisogni sanitari e sociosanitari dell'utenza, assicurando progetti assistenziali nell'ambito delle attività ACOT, UVM e UVMD; governo dei rapporti convenzionali di circa 1100 medici a rapporto di fiducia, 250 medici a rapporto orario, 200 PdF; efficace perseguimento degli obiettivi di budget assegnati al Dipartimento Rete Sanitaria Territoriale. In particolar modo nei mesi estivi 2024, nei quali si concentra la fruizione delle ferie, hanno avvio le COT aziendali e le prime case di comunità (attestate AGENAS), è prevista l'attuazione della riforma della organizzazione della CA ai sensi della DGRT 1425/2022 ed è previsto avvio del NEA 116117, con conseguente relazione dei servizi territoriali ai nuovi protocolli attuativi.

Il progetto prevede che le attività sopra descritte, finalizzate al mantenimento e sviluppo delle attività sanitarie, siano volte per il periodo 01/06/2024 al 30/09/2024:

PARTE 2) PERSONALE CHE SVOLGE L'ATTIVITÀ' E COSTO ORARIO

Il personale che svolgerà questo tipo di attività verrà identificato dal responsabile del progetto tra i Dirigenti Medici afferenti ai Coordinamenti Sanitari Territoriali elencati nella parte 3 del presente progetto, compatibilmente con le disponibilità fornite.

La retribuzione oraria prevista per ogni Medico è di 60 euro.

PARTE3) PROGRAMMAZIONE ORE ATTIVITÀ' COSTO TOTALE

COORDINAMENTO SANITARIO	ORE MENSILI RICHIESTE	COSTO DEL PROGETTO
CSST FIRENZE	60	3.600 euro (60x60)
CSST FIORENTINA N.O	5	300 euro (5x60)
CSST FIORENTINA S.E	9	540 euro (9x60)
CSST PRATO	51	3.060 euro (51x60)
CSST PISTOIA	30	1.800 euro (30x60)
CSST VALDINIEVOLE	22	1.320 (22x60)
CSST EMPOLI	44	2.640 (44x60)
TOTALE	222	13.260 (222x60)

Le ore mensili previste sono 222.

Il costo mensile del progetto (con valorizzazione 60€/ora) è di 13.260€.

Il costo del progetto per il periodo 1/6/2024-30/9/2024 è di 53.040€.

Pistoia, 8/5/2024

Il Direttore
Dipartimento Rete Sanitaria Territoriale
(Daniele Mannelli)



Il Direttore Sanitario

.....