

REGIONE TOSCANA
AZIENDA UNITA' SANITARIA LOCALE TOSCANA CENTRO
 Sede Legale P.zza Santa Maria Nuova n. 1 – 50122 Firenze

DETERMINA DEL DIRIGENTE

Numero del provvedimento	316
Data del provvedimento	10-02-2025
Oggetto	Evidenza pubblica
Contenuto	Ristrutturazione edilizia ai fini dell'adeguamento funzionale dell'attività sanitaria e messa a norma dell'edificio H del Presidio Ospedaliero "San Giuseppe", in Via Boccaccio – Empoli (FI)- CUP: D78I21000170006 - CIG: 8632341126 Adeguamento prezzi ex art. 26 del D.L. 50/2022 convertito in Legge n. 91/2022 (Decreto Aiuti). Certificato di pagamento straordinario nr. 3 Bis.

Dipartimento	DIPARTIMENTO AREA TECNICA
Direttore del Dipartimento	NAPOLITANO FRANCESCO
Struttura	SOC GESTIONE AMMINISTRATIVA SIOR E OSPEDALI IN CONCESSIONE
Direttore della Struttura	LAMI SERGIO
Responsabile del procedimento	LAMI SERGIO

Spesa prevista	Conto Economico	Codice Conto	Anno Bilancio
1.028.500	Fabbricati indisponibili	1A02020201	2025

Estremi relativi ai principali documenti contenuti nel fascicolo		
Allegato	N° di pag.	Oggetto
A	1	Certificato di pagamento straordinario n. 3 Bis

Tipologia di pubblicazione	Integrale Parziale
-----------------------------------	-------------------------

“documento firmato digitalmente”

IL DIRIGENTE

Vista la Legge Regionale n. 84 del 28/12/2015 recante il *“Riordino dell’assetto istituzionale e organizzativo del sistema sanitario regionale. Modifiche alla L.R. 40/2005”*;

Vista la Delibera del Direttore Generale n. 1720 del 24/11/2016 di approvazione dello Statuto aziendale e le conseguenti Delibere di conferimento degli incarichi dirigenziali delle strutture aziendali;

Vista la Delibera n.1447 del 18/12/2024 di conferimento incarico di Direzione del Dipartimento Area Tecnica all’Arch. Francesco Napolitano, a decorrere dal 1 gennaio 2025 per una durata di tre anni;

Vista la Delibera del Direttore Generale n. 601 del 31/05/2024, con decorrenza dal 01/06/2024, mediante la quale è stato rinnovato l’incarico dell’ Ing. Sergio Lami quale Direttore della SOC Gestione amministrativa SIOR e ospedali in concessione;

Vista la nota del 08/11/2016 del Direttore Dipartimento Area Tecnica, con la quale l’Ing. Sergio Lami, allora Direttore SOC Manutenzione Immobili Empoli, è stato nominato, ai sensi dell’art. 31 del D.Lgs. 50/2016 e ss.mm., quale Responsabile Unico del Procedimento per la realizzazione della seconda fase degli interventi relativi all’ospedale “San Giuseppe” di Empoli, mantenendo il ruolo in qualità di Direttore della SOC Gestione amministrativa SIOR e ospedali in concessione del Dipartimento Interaziendale SIOR, in virtù della comunicazione pervenuta dallo Staff Direzione generale in data 10/07/2019;

Viste:

- la normativa vigente ed in particolare:

- il Decreto Legislativo 18 aprile 2016 n. 50, come novellato dal Decreto Legislativo 19 aprile 2017 n. 56 *“Disposizioni integrative e correttive al decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50”*, che ne ha, tra l’altro, modificato la rubrica del decreto in *“Codice dei contratti pubblici”*;
- il D.P.R. 5 ottobre 2010, n. 207 *“Regolamento di esecuzione e attuazione del decreto legislativo 17 aprile 2006, n.163”*, recante *“Codice dei contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture in attuazione delle direttive 2004/17/CE e 2004/18/CE”* per gli articoli tuttora vigenti, ai sensi dell’art. 216 del D.Lgs. 50/2016 *“Disposizioni transitorie e di coordinamento”*;
- il Decreto del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti 7 marzo 2018, n. 49 Regolamento recante *“Approvazione sulle modalità di svolgimento delle funzioni del direttore dei lavori e del direttore dell’esecuzione”*;
- il decreto-legge 17 maggio 2022, n. 50 convertito con la Legge 15 luglio 2022, n. 91 di *“Conversione in legge, con modificazioni, del Decreto – Legge 17 maggio 2022, n. 50, recante misure urgenti in materia di politiche energetiche nazionali, produttività delle imprese e attrazione degli investimenti, nonché in materia di politiche sociali e di crisi ucraina”* (GURI n. 164 del 15.07.2022) detto anche *“Decreto Aiuti”*;
- la delibera della Giunta Regione Toscana n.630 del 07/06/2022 *“Prime indicazioni operative per l’adeguamento all’art.26 del D.L.50/2022 – Approvazione”*;
- la delibera della Giunta Regione Toscana n.878 del 29/07/2022 *“Aggiornamento delle disposizioni contenute nella delibera 630 del 7 giugno 2022 “Prime indicazioni operative per l’adeguamento all’art.26 del D.L.50/2022”*;

Richiamata la deliberazione n. 1348 del 26.09.2019, recante *“Modifica delibera n. 644/2019 “Approvazione del sistema aziendale di deleghe (..)”* e delibera n. 885/2017 *“Criteri generali per la nomina delle Commissioni giudicatrici nell’ambito delle gare d’appalto del Dipartimento Area tecnica e ripartizioni di competenze fra le SOC (..). Integrazione deleghe dirigenziali ed individuazione competenze nell’adozione degli atti nell’ambito del Dipartimento Area tecnica e Dipartimento SIOR”*.

Richiamate:

- la Delibera del Direttore Generale n. 895 in data 24/07/2020, con la quale è stato approvato il progetto esecutivo dei lavori di *“Ristrutturazione edilizia ai fini dell’adeguamento funzionale dell’attività sanitaria e messa a norma dell’edificio “H” del Presidio Ospedaliero “San Giuseppe”, in Via Boccaccio a Empoli (Fi)”*;

- la Delibera del Direttore Generale n. 197 in data 05/02/2021, con la quale sono stati riapprovati il Capitolato Speciale d'Appalto e lo schema di contratto facenti parte del progetto esecutivo sopra citato e indetta la relativa gara di appalto per un importo dei lavori di euro 25.566.100,59 di cui euro 25.083.770,73 oggetto dell'offerta di ribasso ed euro 482.329,86 per oneri della sicurezza già predeterminati dalla stazione appaltante e non oggetto dell'offerta di ribasso;
- la Determina dirigenziale del Direttore della SOC Appalti e Supporto Amministrativo n. 430 del 17/02/2021 *“Procedura aperta relativa ai lavori Ristrutturazione edilizia ai fini dell'adeguamento funzionale dell'attività sanitaria e messa a norma dell'edificio H del Presidio ospedaliero San Giuseppe, in via Boccaccio – Empoli (FI)”. Approvazione schemi bando gara, estratto bando gara, disciplinare gara con modelli dichiarazioni sostitutive a corredo dell'offerta. Individuazione Responsabile procedimento gara e relativi assistenti per la verifica documentazione amministrativa”*;
- la Determina dirigenziale del Direttore della SOC Appalti e Supporto Amministrativo n. 312 del 06/02/2023 con la quale, in seguito all'espletamento della procedura aperta di cui all'art. 60 del D.lgs. n. 50/2016 e ss.mm., sono stati approvati i verbali di gara ed è stata disposta l'aggiudicazione nei confronti dell'operatore economico risultato primo classificato, RTI costituendo Strabag S.p.A. (Mandatara), La Calenzano Asfalti S.p.A. (Mandante) c/o Strabag S.p.A. (Mandatara), con sede legale in Bolzano (BZ), via Domenico Svampa n. 9, cap 39100, p.iva/c.f. 01935981207, che ha offerto il ribasso del 22,02% e pertanto per l'importo contrattuale di € 20.042.654,27, comprensivo degli oneri della sicurezza pari a € 482.329,86, oltre IVA;
- la determinazione del Direttore della SOC Appalti e Supporto Amministrativo n.1393 del 08/06/2023 con la quale è stata dichiarata efficace, ai sensi e per gli effetti dell'art. 32, comma 7, del D.lgs. n. 50/2016 e ss.mm., l'aggiudicazione, disposta con la sopra richiamata determinazione n. 312 del 06/02/2023;

Tenuto che:

- i lavori di cui trattasi sono stati aggiudicati sulla base di una procedura di gara con termine di scadenza di presentazione offerta stabilito in data 07/04/2021;
- il contratto d'appalto è stato stipulato mediante scrittura privata rep.n.732 in data 06/07/2023;
- in data 14/07/2023 è avvenuta la prima consegna parziale dei lavori e in data 25/09/2023 è stato sottoscritto il secondo verbale di consegna parziale dei lavori;
- la consegna definitiva dei lavori è stata effettuata in data 02/05/2024, ai sensi dell'art. 5 del D.M. 49/2018, con durata dei lavori prevista in 720 giorni, come risulta dal relativo verbale conservato agli atti della SOC Gestione amministrativa SIOR e ospedali in concessione;
- in data 19/07/2024 è stato emesso il SAL n.1 per le lavorazioni effettuate e contabilizzate fino al 15/07/2024 ed è stato emesso il relativo di certificato di pagamento n.1 per un importo di euro 1.027.600,00 oltre IVA al 10%;
- con Determina Dirigenziale n. 2187 del 15/10/2024 è stato approvato il certificato di pagamento n. 1 bis mediante il quale è stato riconosciuto all'Appaltatore l'incremento economico ex art. 26 del D.L. 50/2022, nella misura del 90% della cifra quantificata dal Direttore dei Lavori, pari all'importo di Euro 321.219,14, arrotondato ad Euro 321.300,00 oltre IVA 10%, comprensivo di oneri della sicurezza e al netto del ribasso d'asta del 22,02%, oltre IVA di legge (10%),
- in data 13/11/2024 è stato emesso il SAL n.2 per le lavorazioni effettuate e contabilizzate fino al 31/10/2024 ed è stato emesso il relativo di certificato di pagamento n.2 per un importo di euro 1.551.900,00 oltre IVA al 10%;
- con Determina Dirigenziale n. 2674 del 16/12/2024 è stato approvato il certificato di pagamento n. 2 bis mediante il quale è stato riconosciuto all'Appaltatore l'incremento economico ex art. 26 del D.L. 50/2022, nella misura del 90% della cifra quantificata dal Direttore dei Lavori, pari all'importo di Euro 491.158,94, arrotondato ad Euro 491.200,00 oltre IVA 10%, comprensivo di oneri della sicurezza e al netto del ribasso d'asta del 22,02%, oltre IVA di legge (10%),
- in data 31/12/2024 è stato emesso il SAL n.3 per le lavorazioni effettuate e contabilizzate fino al 31/12/2024 ed è stato emesso il relativo di certificato di pagamento n. 3 per un importo di euro 2.521.200,00 oltre IVA al 10%;

Ricordato che l'art. 26 del D.L. n. 50/2022, convertito con Legge n. 91/2022, modificato con Legge n. 197/2022 (Legge di Bilancio 2023) e con successiva Legge n. 213/2023 (Legge di Bilancio 2024), ha disposto rilevanti ed urgenti misure straordinarie per fronteggiare gli aumenti dei prezzi dei materiali da costruzione, nonché dei carburanti e dei prodotti energetici da applicare in relazione agli appalti pubblici di lavori in esecuzione, o per quelli ancora da bandire nonché in ambito di Accordi quadro, ed in particolare:

- con riferimento ai contratti aggiudicati sulla base di offerte con termine finale di presentazione entro il 31/12/2021, ha disposto che gli stati di avanzamento dei lavori, per lavorazioni eseguite o contabilizzate sino al 31/12/2024 siano adottati, anche in deroga alle disposizioni contrattuali, applicando il prezzario regionale in vigore al momento dell'esecuzione dei lavori, al netto del ribasso formulato in sede di offerta;
- i maggiori importi derivanti dall'applicazione del prezzario di cui sopra, al netto del ribasso formulato in sede di offerta, sono riconosciuti all'operatore economico nella misura del 90%;

Dato atto che la Regione Toscana, in attuazione al disposto normativo dell'articolo 26, comma 2, del D.L. n. 50/2022, convertito con Legge n. 91/2022, ha approvato con DGRT n. 1384 del 27/11/2023 il Prezzario dei Lavori Pubblici anno 2024;

Considerato che il Direttore dei Lavori, Ing. Stefano Bonfante, in riferimento alle lavorazioni eseguite fino a tutto il 31/12/2024, ha provveduto a quantificare e contabilizzare nel SAL 3 Bis, mediante l'applicazione del Prezzario della Regione Toscana – prov. di Firenze - anno 2024, come risulta dalla tabella conservata agli atti d'ufficio, l'incremento economico ex art. 26 del D.L. 50/2022, da riconoscere all'Appaltatore nella misura del 90%, pari ad Euro 935.036,53, arrotondato ad Euro 935.000,00, comprensivo di oneri della sicurezza e al netto del ribasso d'asta del 22,02%, oltre IVA di legge (10%);

Dato atto che il RUP, Ing. Sergio Lami, ha verificato:

- che l'incremento economico delle lavorazioni contabilizzate a tutto il SAL 3 Bis dal Direttore dei Lavori, Ing. Stefano Bonfante, sulla base dei prezzi indicati nel Prezzario Regione Toscana, provincia di Firenze, anno 2024, ammonta complessivamente ad euro 1.941.707,26, al netto del ribasso d'asta pari a 22,02%, da corrispondere all'Appaltatore nella misura del 90%, decurtato quanto già corrisposto con il SAL 1Bis e SAL 2Bis, e precisamente pari ad euro 935.036,53, arrotondato ad Euro 935.000,00, oltre Iva di legge (10%);
- la disponibilità di somme nel quadro economico dell'intervento e nello specifico in quelle indicate nel "fondo accantonamento", al fine di poter procedere alla liquidazione a favore dell'appaltatore, quale aggiornamento straordinario dei prezzi, di un importo arrotondato pari ad euro 1.028.500,00, inclusa Iva 10%,

Visto, nello specifico, il Certificato di pagamento straordinario n. 3 Bis, redatto dal RUP, Ing. Sergio Lami, in allegato di **Allegato A)**, con il quale autorizza la corresponsione all'Appaltatore, nella misura del 90% della cifra quantificata dal Direttore dei Lavori, pari all'importo arrotondato di Euro 935.000,00 oltre IVA 10%;

Verificata la regolarità contributiva mediante l'acquisizione del Durc online delle due imprese dell'RTI costituito, Strabag S.p.A., quale mandataria, con scadenza 31/05/2025 e La Calenzano Asfalti S.p.A., quale mandante, con scadenza 12/02/2025;

Dato atto che la spesa derivante dal presente atto pari ad € 1.028.500,00 inclusa Iva 10% è attribuita al conto patrimoniale 1A02020201 "Fabbricati indisponibili" e trova copertura nel Piano Investimenti aziendale 2024-2026, adottato con Delibera D.G. n. 326 del 22/03/2024, al rigo EM-20 "Ospedale San Giuseppe Empoli – interventi 2° fase – lotto 2: ristrutturazione interna edificio HP" (cod. regionale 11.EO01.2248) sulla specifica autorizzazione di spesa n. 2020.712;

Dato atto che il Direttore della SOC Gestione amministrativa SIOR e ospedali in concessione, Ing. Sergio Lami, nel proporre il presente atto, ne attesta la regolarità tecnica ed amministrativa e la legittimità e congruenza con le finalità istituzionali di questo Ente, stante anche l'istruttoria effettuata a cura del sottoscritto, che riveste anche il ruolo di Responsabile del procedimento;

Considerato di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 42, comma 4, della L.R.T. 40/2005, in ottemperanza delle vigenti disposizioni normative, al fine di rispettare le tempistiche previste per il pagamento;

DISPONE

per le motivazioni espresse in narrativa, che qui si intendono integralmente richiamate:

- 1. di procedere** alla compensazione dei prezzi delle lavorazioni eseguite fino a tutto il 31/12/2024 e contabilizzate nel SAL 3 Bis, ai sensi e secondo le disposizioni dell'art. 26 del D.L. 50/2022, mediante l'applicazione del Prezzario della Regione Toscana – prov. di Firenze - anno 2024, come risulta dalla tabella **Allegato A)** al presente provvedimento, parte integrante e sostanziale dello stesso, quantificata dal Direttore dei Lavori, Ing. Stefano Bonfante, in Euro 935.036,53, comprensivo di oneri della sicurezza e al netto del ribasso d'asta del 22,02%, arrotondato ad Euro 935.000,00 oltre IVA di legge (10%);
- 2. di approvare** il Certificato di pagamento straordinario n. 3 Bis, in allegato di **Allegato A)** al presente atto quale parte integrante e sostanziale, con il quale si autorizza la corresponsione all'Appaltatore di un importo complessivo arrotondato pari ad euro 935.000,00 comprensivo di oneri della sicurezza e al netto del ribasso d'asta del 22,02%, oltre IVA di legge (10%);
- 3. di liquidare** all'appaltatore RTI costituito Strabag S.p.A. (Mandataria) e La Calenzano Asfalti S.p.A. (Mandante) c/o Strabag S.p.A. (Mandataria), con sede legale in Bolzano (BZ), via Domenico Svampa n. 9, cap 39100, p.iva/c.f. 01935981207, dietro presentazione di regolari fatture emesse a seguito degli ordini NSO, l'importo di euro 935.000,00, comprensivo di oneri della sicurezza, oltre IVA di legge (10%), avendo verificato la disponibilità di tale somma nel quadro economico dell'intervento - nello specifico in quelle indicate nel "fondo accantonamento"- e avendo acquisito i rispettivi certificati di regolarità contributiva mediante Durc online;
- 4. di dare atto** che la maggiore spesa per la Stazione Appaltante pari ad € 1.028.500,00, inclusa Iva 10% è da attribuirsi al conto patrimoniale 1A02020201 "Fabbricati indisponibili" e trova copertura al rigo EM-20 "Ospedale San Giuseppe Empoli – interventi 2° fase – lotto 2: ristrutturazione interna edificio H" (cod. regionale 11.EO01.2248) del Piano Investimenti aziendale 2024-2026, adottato con Delibera D.G. n. 326 del 22/03/2024, sulla specifica autorizzazione di spesa n. 2020.712;
- 5. di dichiarare** la presente determinazione immediatamente eseguibile in quanto è necessario provvedere con urgenza alla sua attuazione ai sensi dell'art. 42 comma 4, della L.R.T. 40/2005 e ss.mm.ii.;
- 6. di pubblicare** il presente atto e la documentazione allegata sull'albo on-line ai sensi dell'art.42 comma 2, della Legge Regionale 40/2005 e ss.mm.ii.;
- 7. di trasmettere** il presente atto al Collegio Sindacale, a norma di quanta previsto dall'art. 3-ter, del D.lgs. 502/92, articolo introdotto dal D.lgs. 229/99, e dall'art. 42, comma 2, della L.R.T. n. 40/2205 e ss.mm.ii..

Il Direttore
SOC Gestione amministrativa SIOR e ospedali in concessione
Ing. Sergio Lami

AZIENDA USL TOSCANA CENTRO

OSPEDALE SAN GIUSEPPE

OGGETTO: RISTRUTTURAZIONE EDILIZIA AI FINI DELL'ADEGUAMENTO FUNZIONALE DELL'ATTIVITA' SANITARIA E MESSA A NORMA DELL'EDIFICIO H DEL PRESIDIO OSPEDALIERO "SAN GIUSEPPE", IN VIA BOCCACCIO – EMPOLI (FI)

COMMITTENTE: AZIENDA USL TOSCANA CENTRO

IMPRESA: RTI STRABAG S.P.A.(mandataria) - La CALENZANO S.P.A. (mandante)

CERTIFICATO DI PAGAMENTO N. 3 BIS

PER IL PAGAMENTO DELLA RATA N. 3 DI euro 935'000,00

CERTIFICATI PRECEDENTI		
n.	data	importo
1		321'300,00
2		491'200,00
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
TOTALE		812'500,00
anticipazione		0,00

IL SOTTOSCRITTO,

VISTO: il Contratto in data 07/07/2023 repertorio n. 723 registrato a Empoli in data __/__/__ al n. con il quale fu affidata alla predetta impresa l'esecuzione dei suindicati lavori; RISULTANDO dalla contabilità sino ad oggi che l'ammontare dei lavori eseguiti e delle spese fatte è quello in seguito riportato:

Lavori e somministrazioni (SAL3 BIS)	7'068'076,96
Lavori e somministrazioni (SAL3)	-5'126'369,70
SOMMANO importi soggetti a ritenute euro	1'941'707,26
IMPORTI NON SOGGETTI A RITENUTE	
SOMMANO importi NON soggetti a ritenute euro	0,00
DETRAZIONI	
Detrazione art. 26 10%	194'170,73
Ritenuta per infortuni	
Recupero anticipazione	
Ammontare dei certificati precedenti euro	812'500,00
SOMMANO LE DETRAZIONI euro	1'006'670,73
CREDITO Impresa arrotondato a 100 euro	935'000,00
per I.V.A. al 0%	
TOTALE GENERALE euro	935'000,00

CERTIFICA

CHE ai termini dell'articolo ____ del capitolato speciale d'appalto si può pagare all'impresa la rata di 935 000,00 oltre IVA, se dovuta, come per legge. Diconsi: (novecentotrentacinquemila/00).

Empoli, _____

Il Direttore dei Lavori
Ing. Stefano Bonfante

Il R.U.P.
Ing. Sergio Lami

ASSICURAZIONE OPERAI

L'Impresa ha assicurato gli operai con Polizza continuativa presso l'INAIL di Bologna n. 9316106260

Il Direttore dei Lavori
Ing. Stefano Bonfante



Firmato digitalmente da:
BONFANTE STEFANO
Firmato il 10/01/2025
16:49
Seriale Certificato:
3940395
Valido dal 18/10/2024 al
18/10/2027
InfoCamera Qualified Electronic Signature
CA



SERGIO LAMI
Regione
Toscana/01386030488
05.02.2025 10:33:25
GMT+01:00